



Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199; D – 80686 München

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M - 106 - 2017

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

hergestellt durch oder für

S.C. DONALAM SRL
Prelungirea Bucuresti, 162
910125 Calarasi – Rumänien

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis Juni 2020.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Erstausgabe: 19.06.2017
Laufende Ausgabe: 19.06.2017
Gültig bis: 18.06.2020

München, 19. Juni 2017



Notified Body, Nr. 0036

(M. Strobel)
(Stellv. Leiter der Zertifizierstelle)



EQ2622360

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Notified Body no. -0036-
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstr. 199; D – 80686 Munich

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 106 - 2017

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Hot rolled products of structural steels

produced by

S.C. DONALAM SRL
Prelungirea Bucuresti, 162
910125 Calarasi – Romania

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on June 2020. Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 19/06/2017
Current issue: 19/06/2017
Valid until: 18/06/2020

Munich, June 19th, 2017

Notified Body, No. 0036




 (M. Strobel)
 (Deputy Head of the Certification Body)



EQ2622360



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M - 106 - 2017 von/dated 2017-06-19

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	S.C. DONALAM S.R.L. Prelungirea Bucuresti nr 162 Calarasi 910125	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: RO	Datum:/ Date: 2017-06-19	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	--------------------------------	---	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	S235JR; S235J0; S235J2 S275JR; S275J0; S275J2 S355JR; S355J0; S355J2	EN	10025-2	N / AR	Hot rolled round bars			80,0	320,0			
02	S355N; S355NL	EN	10025-3	N / CR	Hot rolled round bars			80,0	250,0			
03	S235JR; S235J0; S275J2 S355JR; S355J0; S355J2	EN	10025-2	N / AR	Hot rolled plates	15,0	100,0					

Bericht Nr. / Order no. 17-009
vom / dated 2017-05-31

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling