



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P049**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Località Breda, 1 25070 Mura BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Mura BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P049**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	Da 50 a 400 mm con spessore da 5 a 60 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W
Angolari	Da 80 a 150 mm con spessore da 8 a 18 mm	EN 10056-2: 1993	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W
Profilati a U	Da 65 a 200 mm con spessore fino a 10 mm	EN 10279: 2000	EN 10025-2: S275JR

prima emissione: **14/07/2006**
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato