



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P050**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

## **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

**Acciaierie Venete Spa**

Passo di Napoleone, 829 37020 Dolcè VR - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Dolcè VR - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

## **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

### **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P050**

*Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1*

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	da 20 a 120 mm con spessore da 4 fino a 30 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S355J0W, S355J2W
Quadri in barre	Diametro: 12 ÷ 32 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-5: S355J0W, S355J2W
Angolari	50x50 con spessore da 5 mm	EN 10056-2: 1993	EN 10025-2: S275JR

prima emissione: **14/07/2006**  
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato