



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P051**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Acciaierie Venete Spa

Via Andreuzza, 34/1 33030 Buia UD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Buia UD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **22/07/2014**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P051**

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	Da 18 a 100 mm con spessore da 3 a 30 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
Ovali in barre	Da 20 a 60 mm con spessore da 8 a 20 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
Quadri in barre	Larghezza: 10 ÷ 62 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2
Tondi in barre	Diametro: 10 ÷ 17 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2

prima emissione: **14/07/2006**
emissione corrente: **22/07/2014**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato