



## Certificate of conformity of the factory production control

### 1608 CPR P146

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the constructions product:

#### Hot rolled products of structural steel

whose characteristics are detailed in the attached annex,

placed on the market under the name or trade mark of

**BVS Srl**

Via Garibaldi, 5 - 25076 Odolo BS - IT

and produced in the manufacturing plant(s)

Odolo BS - IT

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

#### EN 10025-1: 2004

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on **07/10/2013** and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Current issue: **19/09/2017**

The Director  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## APPENDIX TO CERTIFICATE **1608 CPR P146**

Characteristics for  
Hot rolled products of structural steel according to EN 10025-1

SHAPE			STEEL GRADES
Shapes	Sizes	Standard	Standard and steel grades
Flates	Width: 30 ÷ 160 mm Thickness: 7 ÷ 67 mm	EN 10058:2004	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Square bars	25 ÷ 100 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Rounds bars	20 ÷ 90 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0

first issue: **07/10/2013**  
current issue: **19/09/2017**

The Director  
Ing. Dario Agalbato



# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P146

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

immesso sul mercato sotto il nome o marchio di

**BVS Srl**

Via Garibaldi, 5 - 25076 Odolo BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Odolo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

**EN 10025-1: 2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica è stato verificato per essere conforme con i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **07/10/2013** e ha validità sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo di AVCP o le condizioni di produzione nello stabilimento non siano modificate in maniera significativa, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo notificato di certificazione del prodotto.

Emissione corrente: **19/09/2017**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P146**

Caratteristiche dei

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1**

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti	Larghezza: 30 ÷ 160 mm Spessore: 7 ÷ 67 mm	EN 10058:2004	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Quadri in barre	25 ÷ 100 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Tondi in barre	20 ÷ 90 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0

prima emissione: **07/10/2013**  
emissione corrente: **19/09/2017**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato