



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 49/2022/MAN-01 von / dated 2022-05-24

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Laminoirs des Landes S.A.S. 666, Route de la Barre 40220 Tarnos	Land:/ Country: F	Datum:/ Date: rev. 0 2022-05-03	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	--------------------------------	---------------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 3607652-22 vom / dated 3607652-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Breite / Width [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	S235JR, S275JR	DIN EN	10025-2	CR	hot-rolled plate	8	150	1800	3300	1	14			Inspection certificate EN 10204 - 3.1: t ≤ 80 mm Inspection certificate EN 10204 - 3.2 with individual suitability check (further details to be agreed with TÜV SÜD Industrie Service GmbH Mannheim): 80 < t ≤ 150 mm
2	S235J2, S275J2	DIN EN	10025-2	CR	hot-rolled plate	8	80	1800	3300	1	14			Inspection certificate EN 10204 - 3.1
3	S355J2, S355K2	DIN EN	10025-2	CR	hot-rolled plate	8	80	1800	3300	1	14			Inspection certificate EN 10204 - 3.1
4	P235GH, P265GH	DIN EN	10028-2	CR	hot-rolled plate	8	80	1800	3300	1	14			Inspection certificate EN 10204 - 3.1
5	P295GH, P355GH	DIN EN	10028-2	CR	hot-rolled plate	8	80	1800	3300	1	14			Inspection certificate EN 10204 - 3.1: t ≤ 30 mm Inspection certificate EN 10204 - 3.2: t > 30 mm

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10